



АО «АРМЕЗ»

**Производственно –
технологические возможности**



Завод образован в 1928 году, как опытное предприятие по производству нестандартного оборудования для нужд местной промышленности.

Основной вид деятельности предприятия: производство установок для резки листового и профильного материала нескольких модификаций, транспортеров для уборки навоза для животноводческих ферм и запасных деталей к сельскохозяйственным машинам, выпуск красочных детских развлекательных комплексов, парковых скамеек, мусорных контейнеров, урн, цветочных композиций и других элементов благоустройства.



Заготовительное производство

- Раскрой – станок кислородной резки с ЧПУ (до 200 мм), ножницы листовые (до 20 мм), автомат ленточнопильный (до 350 мм), прессножницы (до $\varnothing 30$, до $63 \times 63 \times 6$).
- Кузнечнопрессовое оборудование – прессы (усилие 100 т, 250 т).
- Машина листогибочная 3-х валковая (наименьший радиусгиба 240 мм, мах ширина изгибаемого листа 2000 мм при толщине 16 мм).
- Пресс листогибочный (мах ширина изгибаемого листа 2000 мм при толщине 16 мм).



Механо – сборочный участок

- – изготовление валов, осей, крышек, букс, шкивов, маховиков, зубчатых колёс, втулок и т.д.
- – механическая обработка деталей и узлов, сварных металлоконструкций (фрезерование, сверление, растачивание).
- – изготовление деталей и узлов, сборка и испытание выпускаемой продукции.

Параметры механообрабатывающего оборудования:

- – токарная группа станков – мах диаметр 1000 мм, мах длина 5000 мм;
- – зуборезная группа станков – мах диаметр 1200 мм $m=12$ (зубчатые колёса), мах диаметр 800 мм (зубчатые венцы);
- – расточная группа – стол 1250×1250 мм, наибольшее перемещение стола по горизонтали 1000 мм и по вертикали 1000 мм;
- – токарно-карусельная группа – мах диаметр 1600 мм, мах высота изделия 1000 мм;
- – продольный фрезерно-расточной станок – длина хода стола 5000 мм.
- В наличии станки – протяжные, строгальные, радиально- и вертикально-сверлильные, фрезерные, шлифовальные.



Сборочно-сварочный участок

- – изготовление металлоконструкций из конструкционных и легированных сталей;
- – изготовление изделий из листового и сортового проката;
- – сварка – ручная дуговая, полуавтоматы в среде углекислого газа, аргоновая сварка с неплавящимся электродом.

Масса сварных металлоконструкций до 3 т.

- Термическая обработка
- Установка ТВЧ, электропечи, ёмкости для закалочной жидкости.
- Ремонтно-механический участок
- Изготовление оснастки и инструмента для потребностей предприятия, ремонт оборудования.



АО "АРМЕЗ"

352922, Россия, Краснодарский край, г.Армавир, ул. Линейная, 11, Литер А,
ИНН 2302004887, БИК 040349722, р/сч 40702810100400000200,
К/сч 30101810200000000722, КБ «КУБАНЬ КРЕДИТ» ООО г. КРАСНОДАР
Генеральный директор: тел.: +7(86137)2-96-18,
Отдел маркетинга и продаж: тел.: +7(86137)2-20-62,
факс.: +7(86137)4-01-62, e-mail: sale@armez.ru
Бухгалтерия: тел.: +7(86137)2-14-35, e-mail: buh@armez.ru
Отдел снабжения: тел.: +7(86137)2-18-17, e-mail: snab@armez.ru

www.armez.ru